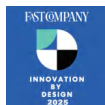




Produktübersicht

GridLink ist eine DC-Ladestation mit integriertem Energiespeichersystem (ESS), in dem Lithium-Ionen-Batterien zum Einsatz kommen. Dank lokaler und ferngesteuerter Energiemanagementsysteme (EMS) profitieren die Bediener der Ladestation von Peak-Shaving, während bidirektionale Fähigkeiten für mehr Flexibilität bei zusätzlichen Netzdiensten sorgen. Das integrierte ESS unterstützt Hochleistungsladen mit erheblich geringeren Eingangsanforderungen. Das schlanke, moderne Design von GridLink ist für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet wie Parkplätze, Einkaufszentren, EV-Experience-Zonen, Flottendepots, Lade-Hubs usw. Darüber hinaus ist es auf Flexibilität sowie Wartungsfreundlichkeit ausgelegt und bietet einen einfachen Zugang für Wartung und Support.

Auszeichnungen



Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



Hoher Wirkungsgrad bei minimalem Netzeingang

Durch Nutzung einer starken 194 kW oder 300 kW Energieleistung aus dem Speichersystem mit einem AC-Eingang von nur 44 kW aus dem Netz, wird der Energiewirkungsgrad maximiert und die Abhängigkeit von traditionellen Stromquellen reduziert.



Peak-Shaving und Intelligentes Lastmanagement

Optimierung der Energiekosten dank bidirektionaler AC/DC-Leistungsmodule, die auf intelligente Art und Weise Angebot und Nachfrage durch Speicherung überschüssiger Energie ausgleichen und den Strom bei Bedarf wieder ins Netz einspeisen.



Netzresilienz und unterbrechungsfreie Notstromversorgung

Bereitstellung einer kontinuierlichen Stromversorgung in kritischen Infrastrukturen, Gebäuden und wichtigen Anlagen bei Stromausfällen, um für einen reibungslosen Betrieb zu sorgen.



Modulares, flexibles und skalierbares Design

Das an die wachsenden Energiebedarfe angepasste Plug-and-Play-System sorgt für einfache Erweiterung und nahtlose Integration in verschiedene Anwendungen.



Zukunftsweisende Sicherheit und Zuverlässigkeit

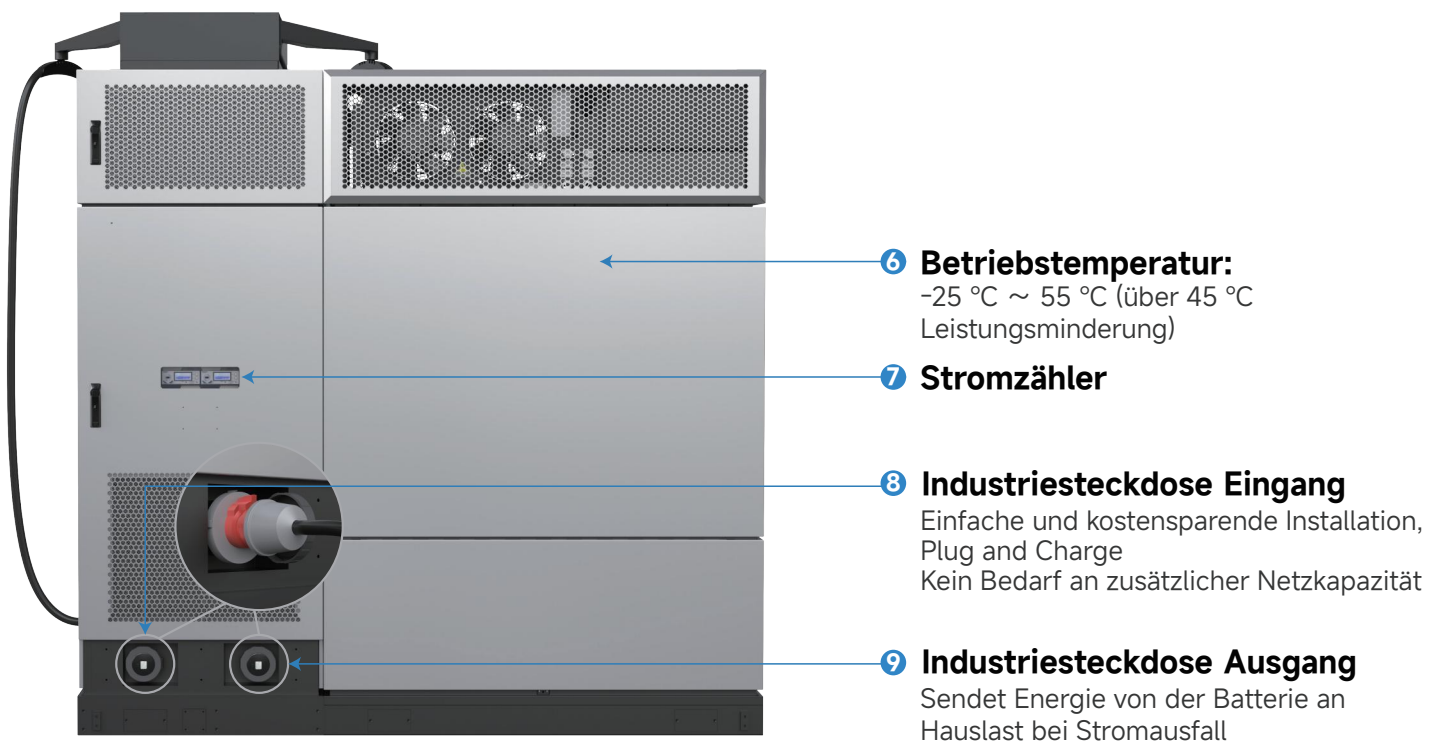
Der mehrstufige Schutz vor thermischem Durchgehen, Brandmeldeanlagen und schnelle Reaktionssysteme sorgen für ein Höchstmaß an Sicherheit und Zuverlässigkeit.



Nahtlose Integration erneuerbarer Energien

Maximierung der Nachhaltigkeit mit integrierter Photovoltaik-(PV-)Funktion, die bis zu 30 kW bietet und eine direkte Speicherung von Solarenergie für eine umweltfreundlichere und autarkere Stromlösung sorgt.

Systemübersicht



GridLink	DC Max.	Bis
Luftgekühlt	150 kW + 22 kW/44 kW = 172 kW/194 kW	194 kW
Flüssigkeitsgekühlt	180 kW + 60 kW/120 kW = 240 kW/300 kW	300 kW

Technische Daten

GridLink		Luftgekühlt		Flüssigkeitsgekühlt
Basis- parameter	Produkt- spezifikationen	In die kompakte Lade- station integriertes Energiespeichersystem	194 kW + 215 kWh (ESS-erweiterbar)	300 kW + 215 kWh (ESS-erweiterbar)
		Typ	Gleichstrom-Ladestation	
		Abmessung (B*T*H)	Kabelmanagement und Metallsockel	2236*970*2080 mm (nicht enthalten) 2236*1014*2366 mm (enthalten)
		Aufstellung	Bodenausführung	
		Material	Industrielegerung	
		Farbe	Silber	
		Gewicht	3600 kg	
		Zelltyp	LFP	
	Energiespeicher- system	Nennenergie	215 kWh/2*215 kWh	
		Max. Ladeleistung	22/44 kW	60 kW/120 kW
		Laderate der Batterie	≤0,5 C	≤0,6 C
		Entladerate der Batterie	≤ 1 C	
		Wirkungsgrad der Batterie	≥ 94,5 % unter normalen Bedingungen	
	Ladesystem	Stecker	2	
		Ladeleistung	DC max. 194 kW	DC max. 300 kW
		Stromverteilung	2 Stecker intelligente Verteilung	
		Wirkungsgrad	≥ 96,5 %	
	Zähler	AC-Seite	AC-Zähler	
		DC-Seite	DC-Zähler mit 2 Zugängen	
	Kühlsystem	Batterie- kühlung	Flüssigkeitsgekühlt	
		Leistungs- module	Luftgekühlt	Flüssigkeitsgekühlt
		Kabel- kühlung	Luftgekühlt	
	Feuerlöschsystem		Wasser	Aerosol, Wasser
	Bezahlsystem		RFID, Kreditkarte	
	Konnektivität		GSM & LTE & LAN	
	Kommunikation		OCPP 1.6J/OCPP 2.0.1	
Umgebungs- parameter	Anwendbarer Standort		Im Freien	
	Umgebungstemperatur		-25 °C - 55 °C (über 45 °C Leistungsminderung)	
	Luftfeuchtigkeit		≤ 95 %, nicht kondensierend	
	Höhe über NN		≤2000 m	
	Lärmemission		≤75 dB unter Nennbedingungen	
	EMV-Emissionen		Klasse A	
	Medium		Keine zündfähigen Gefahrstoffe; keine Gift- und Schadgase. Keine starken Vibrationen und Stöße; keine starken elektromagnetischen Störungen	
	Störung			
Eingang und Ausgang	Spannung AC-Seite		3-phasig 400 V _{AC} ±10 %	
	Eingangsfrequenz (AC)		50/60 Hz	50 Hz±1
	DC-Spannungsbereich		150 - 1000 VDC	200 V DC - 1000 V DC
	DC-Konstantspannungs-Ausgangsbereich		300 - 1000 VDC	
	Nennleistung (Ausgang) (Gleichrichtungsbetrieb)		194 kW	300 kW
	Nennleistung (Ausgang) (Off-Grid-Betrieb)		150 kW	180 kW
	Nennleistung (Ausgang) (To-Grid-Betrieb)		44 kW (einschließlich Hilfsstromverbrauch)	120 kW (einschließlich Hilfsstromverbrauch)
	DC-Stromausgang		Max. 375 A CCS2 kontinuierlich (Boost 500 A), optional 250 A CCS2 kontinuierlich (Boost 400 A); max. 646 A für die gesamte Ladestation	
Zusatz- funktion	Photovoltaik	Eingangsspannungsbereich:	300 - 740 VDC	300 - 825 VDC
		Max. Stromeingang:	30 kW	60 kW
Sicherheit	Off-Grid-Funktion		Bei Stromausfall Laden des EV möglich; Bei Stromausfall Energielieferung an eine AC-Last möglich	
	IP-Schutzart		IP54	
Norm	Sicherheitsschutz		Eingangsschutz, Überstromschutz, Blitzschutz, Übertemperaturschutz, Ausgangsüberspannungsschutz, Lüfterschutz, Kurzschlusschutz, Not-Aus-Taster, Überflutungsschutz, Erdungsschutz, Kippschutz, Rauchschutz	
	Batterie		IEC 62619, IEC 63056, IEC 60730, DIN EN IEC 62477-1, DIN EN IEC 61000-2-4, IEC 62933-5-2	
	System-Ebene		IEC 62619, IEC61851, IEC62477, IEC61000, ISO15118	

Innovative Inhouse Batterie_{lösung}



Batterie-Highlights



Pack-Ebene Feuerlöschsystem

Jedes Pack ist mit 4 Sensoren (CO, H₂, Luftdruck und Licht) ausgerüstet und bietet 3 Sicherheitsstufen. Es unterstützt Frühwarnung und automatisierte Reaktionen mit dem weltweit ersten eingebauten Wassertank für mehr Sicherheit.



SoC mit aktivem Ausgleich auf Zellebene

Nutzung einer einzigartigen aktiven Ausgleichstechnologie auf Zellebene, die Energie mit einem Strom von 10 A von den höheren auf die unteren Zellen überträgt, wodurch der Wirkungsgrad maximiert und eine stabilere Leistung sichergestellt wird.



Weiterentwickelte Temperaturregelung

Dank eines aus drei Schichten bestehenden seitlichen Flüssigkeitskühlsystems mit einer um 2,38-mal größeren Wärmeableitungsfläche als die Wettbewerber, wird eine konstante Temperatur von 37 °C aufrechterhalten.



Beispiellose Sicherheit

Gebaut, um die führenden Sicherheitsnormen einschließlich der UL 1973 und NFPA 855 (2023) zu erfüllen. Die Gaskonzentration bleibt unter 25 % LFL entsprechend der NFPA 69 für Brandverhütung.



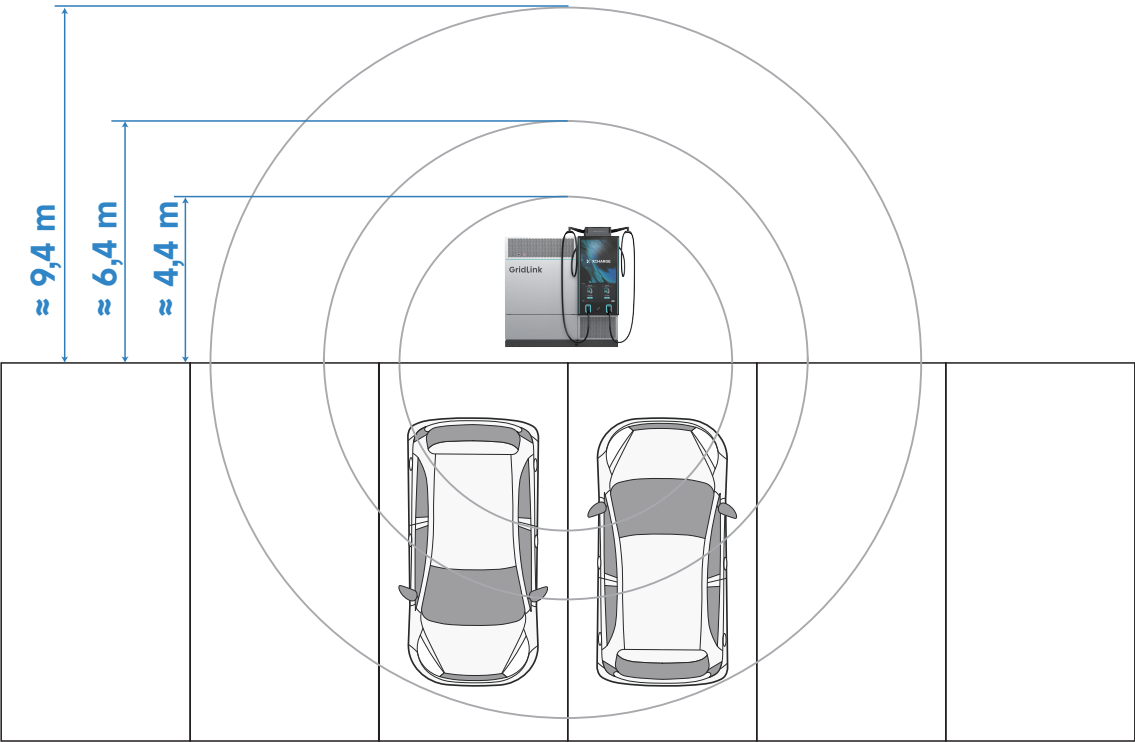
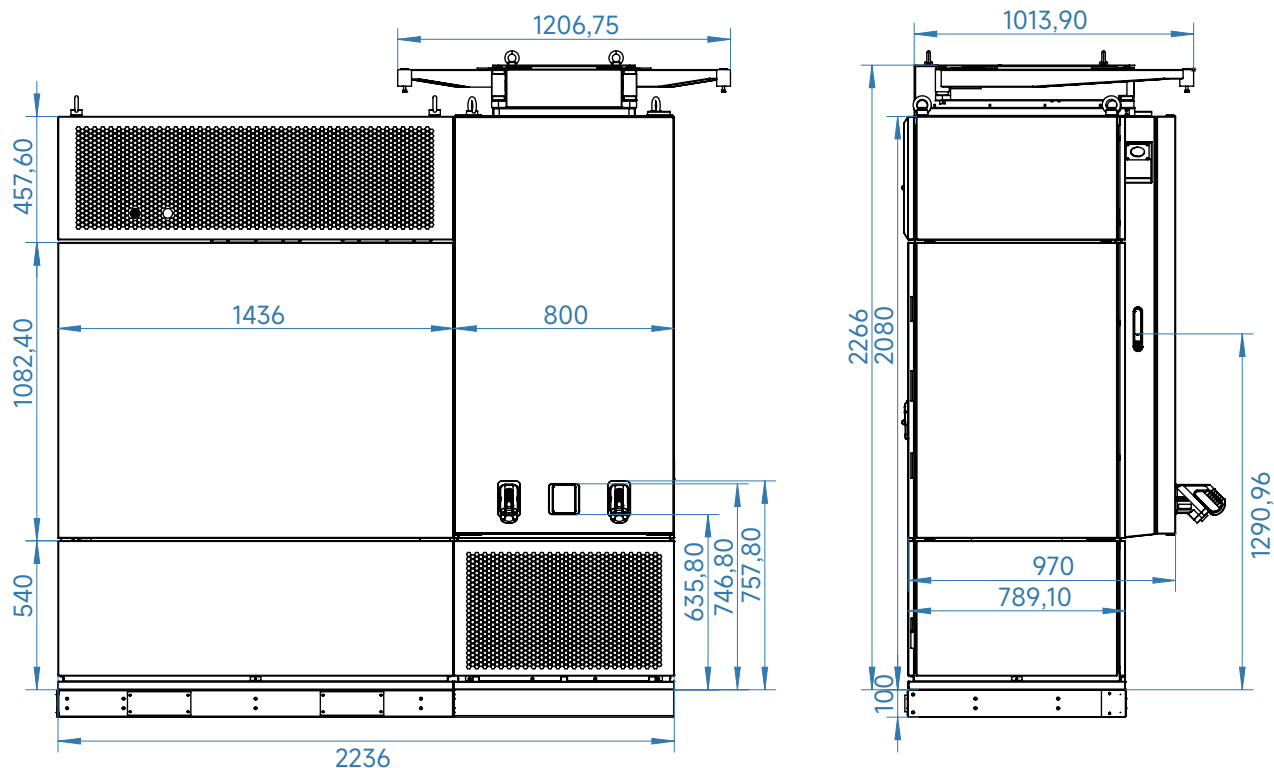
Einfache Wartung dank Pack-Ebenen-Austausch

Für einfache Wartung konzipiert, was dank eines unkomplizierten Pack-Ebenen-Austauschs möglich ist.



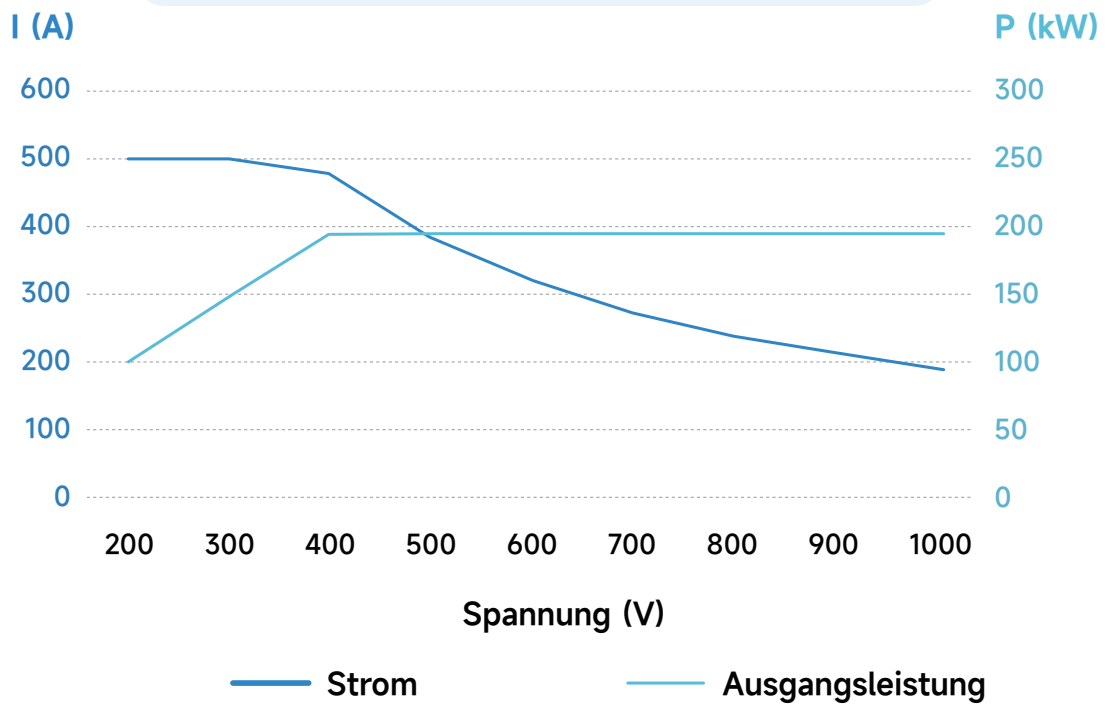
Hochleistungsfähig (bis 1C)

Liefert schnelle 1C-Lade-/Entladeraten, reduziert die Anzahl erforderlicher Batteriepacks und maximiert die Rentabilität.

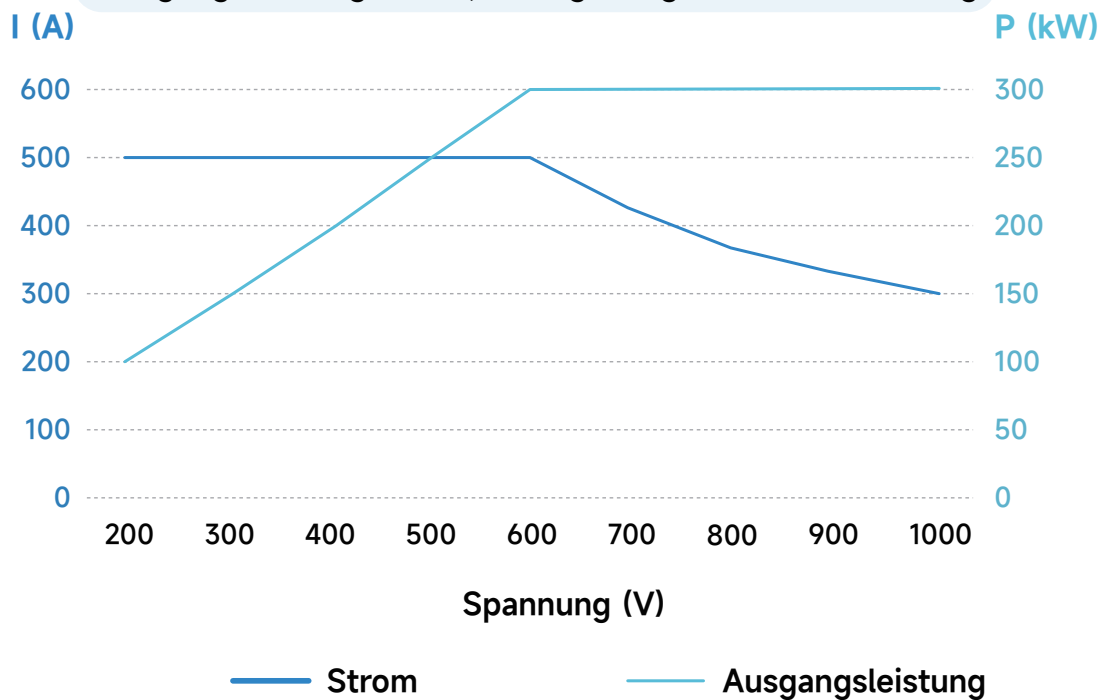


Ausgangsleistungskurve

Ausgangsleistungskurve, luftgekühlte Ausführung



Ausgangsleistungskurve, flüssigkeitsgekühlte Ausführung



WEITERE INFORMATIONEN:

XCharge Europe GmbH
Heseltücken 18, 22453 Hamburg
eu@xcharge.com | T: 040 57128593
www.xcharge.com